

# SABLE DE SABLAGE

Les sables **surlignés en orange** sont des sables siliceux qui doivent être utilisés en hydro sablage (pour éviter des rejets de silice libre supérieurs à 5%) ou en aéro sablage en respectant les **articles R.4412-59 à R.4412-93 du code du travail**. Imposant notamment le port des **EPI** adapté et le respect des règles en vigueur.



<b>SABLON BLANC</b>	<b>0 à 0,3 mm</b>	<b>Décapage tags, hydro gommage</b>
<b>SABLON DU CHER</b>	<b>0 à 0,6 mm</b>	<b>Hydro gommage</b>
<b>SABLAGE 0/10</b>	<b>0,3 à 0,8 mm</b>	<b>Bois, métaux, pierre tendre</b>
<b>SABLAGE 0/20</b>	<b>0,8 à 1,4 mm</b>	<b>Acier, pierre dure, enduit</b>
<b>SABLAGE 20/30</b>	<b>0,3 à 1,4 mm</b>	<b>Acier, bois, enduits</b>
<b>SABLAGE 20/40</b>	<b>1,4 à 2,0 mm</b>	<b>Acier très oxydé</b>

Les sables SC 20 et SC 50 sont des silicates de calcium utilisés en sablage à sec.  
Ils sont **l'équivalent des sablages noirs**

<b>SC 20 (20/30)</b>	<b>0,5 à 1,6 mm</b>	<b>Bois, métaux, pierre dure</b>
<b>SC 50 (50/80)</b>	<b>0,2 à 0,8 mm</b>	<b>Acier, bois, pierre tendre</b>

**CONSOMMATION (à titre indicatif)**  
Tout support: 10 à 15 kg / M<sup>2</sup> - Gommage: 10 kg / M<sup>2</sup>



## LE CONSEIL DES SABLIERES DE LA PERCHE

### SÉLECTION DE LA GRANULOMÉTRIE

Prendre le diamètre de la buse et le diviser par 3 pour déterminer la fourchette granulométrique haute du sable (pour éviter que la buse ne se bouche)

Ex: si diamètre de la buse = 6 mm

6/3 = 2 mm. La fourchette granulométrique de l'abrasif employé ne peut excéder 2 mm