


SABLE DE SABLAGE

Les sables **surlignés en orange** sont des sables siliceux qui doivent être utilisés en hydro sablage (pour éviter des rejets de silice libre supérieurs à 5%) ou en aéro sablage en respectant les **articles R.4412-59 à R.4412-93 du code du travail**. Imposant notamment le port des **EPI** adapté et le respect des règles en vigueur.

	SABLON BLANC	0 à 0,3 mm	Décapage tags, hydro gommage
	SABLON DU CHER	0 à 0,6 mm	Hydro gommage
	SABLAGE 0/10	0,3 à 0,8 mm	Bois, métaux, pierre tendre
	SABLAGE 0/20	0,8 à 1,4 mm	Acier, pierre dure, enduit
	SABLAGE 20/30	0,3 à 1,4 mm	Acier, bois, enduits
	SABLAGE 20/40	1,4 à 2,0 mm	Acier très oxydé

Les sables SC 20 et SC 50 sont des silicates de calcium utilisés en sablage à sec.
Ils sont **l'équivalent des sablages noirs**

SC 20 (20/30)	0,5 à 1,6 mm	Bois, métaux, pierre dure
SC 50 (50/80)	0,2 à 0,8 mm	Acier, bois, pierre tendre

CONSOMMATION (à titre indicatif)
Tout support: 10 à 15 kg / M² – Gommage: 10 kg / M²



LE CONSEIL DES SABLIERES DE LA PERCHE

SÉLECTION DE LA GRANULOMÉTRIE

Prendre le diamètre de la buse et le diviser par 3 pour déterminer la fourchette granulométrique haute du sable (pour éviter que la buse ne se bouche)

Ex: si diamètre de la buse = 6 mm

6/3 = 2 mm. La fourchette granulométrique de l'abrasif employé ne peut excéder 2 mm