

M18 HUP700-121

M18™ POMPE HYDRAULIQUE

- La pompe hydraulique FORCE LOGIC™ fournit une puissance de 700 bar pour sertir, couper ou adapter différentes têtes
- Cycles de travail nettement plus rapides grâce à un réservoir d'huile de 1,6 litre et à un débit deux fois supérieur par rapport aux autres pompes
- La pompe est équipée d'une connexion rapide CEJN série 115, G1 / 4" adapté aux équipements les plus courants
- Télécommande filaire de 1,8 mètre de long qui permet à l'utilisateur de travailler loin de la pompe et peut être rallongé jusqu'à 7 mètres avec des accessoires
- IP54 pour une meilleure protection dans les environnements difficiles tels que la saleté, la poussière et l'humidité.
- La localisation et la sécurité de l'outil via la technologie ONE-KEY™ se font grâce à l'enregistrement des données sur le cloud pour une visualisation rapide de l'inventaire via Bluetooth. ONE-KEY™ dispose également d'une fonctionnalité de verrouillage à distance. La fonction de reporting fournit un protocole complet d'activité et de précision de l'outil
- Une poignée équilibrée permet une répartition uniforme du poids pour un transport aisé du camion au chantier
- La technologie PFM™ (Predictive Force Monitoring ou technologie de surveillance prédictive de la force), permet d'avoir la vérification de chaque pression grâce à une LED verte.



REDLITHIUM™

Pression max (bar/PSI)	700 / 10,000
Débit à haute pression (litres par minutes)	0,42
Débit à faible pression (litres par minutes)	2,05
Volume total d'huile (l)	1,6
Poids avec batterie (EPTA) (kg)	16,5 (M18 HB12)
Inclus dans le kit	1 x M18 FB12 Pack Batterie, M12-18 FC Chargeur, Aucun sac ni box fourni
Réf	4933499335

