

Famille : TRANSFERT GRAISSE-HUILE-ESSENCE



Bac multi-usage 50L



DESCRIPTIF

Descriptif :

Utilisation universelle.

Grande capacité.

Utilisable comme bac de nettoyage, bac anti-salissures, bac collecteur, bac de rangement, bac de désinfection, bac de rétention, bac de transport, bac à fourrage, dans la construction sanitaire et de chauffage, l'industrie et les ateliers automobiles, la chasse, le secteur chimique/laboratoire, l'industrie agro-alimentaire/boucherie-charcuterie, la pêche, les accessoires pour animaux et chevaux etc.

Résistant aux bases et aux acides.

Dimensions intérieures (L x P x H) : 800 x 520 x 100mm.

Issu d'une production certifiée par le Service de Contrôle Technique (TÜV) selon DIN ISO 16901.

Made In Germany.

Type	Usage	Capacité	Dimensions	Hauteur	Poids
bac	multi-usage	50L	800x520x100mm	100mm	2,4kg

Réf.
HZ210008

