



LASER ✱

GALAXIS-S Béton Excellence

EN13236



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



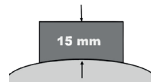
Lire la notice d'utilisation



Ne pas incliner la machine lors du découpage



La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



Tôle sandwich : Une tôle de cuivre insérée entre les deux tôles

GALAXIS GÖLZ TECHNOLOGY



Segments spécifique avec encoche - Hauteur de segments 15 mm



Diamants positionnés

GALAXIS GÖLZ TECHNOLOGY



Alésage 20,0 & 25,4 (Autres alésage sur demande)



Disque Spécial Scie sur Table à eau

Champion dans sa catégorie, le GALAXIS-S est un disque diamant très haut de gamme Universelle. Vitesse et durée de vie exceptionnelles, segment de 15 mm.

- ▶ Segments soudé laser
- ▶ Tôle anti-vibrations, encoches réduites pour diminuer le sifflement
- ▶ La tôle sandwich est conçue pour réduire significativement la pollution sonore, ce disque atteint au maximum 80 décibels et émet 30 fois moins de bruit dans les hautes fréquences
- ▶ Hauteur de segment 15 mm : longévité exceptionnelle
- ▶ Positionnement régulier des diamants (GALAXIS Technology)
- ▶ Vitesse de coupe : deux fois plus vite qu'un disque classique
- ▶ Coupe deux fois plus longtemps qu'un disque haut de gamme
- ▶ Des fonctions plus intelligentes pour une coupe plus sûre
- ▶ Béton armé, tuiles, brique, gravillons lavés, clinker, matériaux de construction courants
- ▶ Diamètres : de 300 à 400 mm



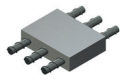


Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Coupe optimale :



Béton



Béton armé



Gravillons Lavés



Tuiles



Parpaing



Brique





Pierre tendre et abrasive



Siporex



Clinker

GALAXIS-S											
Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Code Article
		L	I	H	Nb						
300	25,4	38	3,0	15	20	100 m/s	6 400			4026189213839	GXS 301
350	25,4	38	3,0	15	24	100 m/s	5 500			4026189212467	GXS 351
400	25,4	38	3,2	15	28	100 m/s	4 800			4026189236326	GXS 401

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC	25-30	32-40	40-50	30-50	30-40	45-60