



IVS 100/40 *VEX 60 Hz

L'aspirateur industriel IVS 100/40 *VEX 60 Hz de la gamme Super est idéal pour aspirer de grandes quantités de déchets et de poussières, notamment grâce à sa cuve de 100 l. Version 60 Hz.



1 Utilisation facile et conviviale

- Un crochet porte-flexible et les supports pour accessoires assurent que les outils sont toujours à portée de main et bien rangés.
- Crochet intégré pour un rangement sûr du câble d'alimentation.

2 Mécanisme de dépose convivial

- La cuve à déchets peut être retirée simplement et rapidement directement au moyen de sa poignée.
- La poignée pratique de la cuve à déchets sert aussi d'aide de transport jusqu'à la décharge.

3 Nettoyage du filtre à fonctionnement horizontal

- La poignée pour le nettoyage manuel du filtre est située à une hauteur pratique, pour une utilisation confortable.
- Indépendamment de l'effort exercé par l'utilisateur, un entraînement assure des résultats de nettoyage uniforme.

IVS 100/40 *VEX 60 Hz

- Équipement antistatique
- Très grande surface filtrante
- Prise avec inverseur de phases

Caractéristiques techniques

Référence		9.988-103.0
Code EAN		4054278267593
Raccordement électrique	Ph / V / Hz	3 / 380-480 / 50-60
Débit d'air	l/s / m³/h	166 / 598
Dépression	mbar / kPa	150 / 15
Capacité de la cuve	l	100
Puissance absorbée	kW	4,8
Surface filtrante	m²	2,2
Diamètre nominal de raccordement		DN 70
Diamètre nominal des accessoires		DN 70 / DN 50
Niveau de pression acoustique	dB/A	75
Poids	kg	145
Dimensions (l x L x h)	mm	1202 x 771 x 1470

Équipement

Accessoires en standard	Non
--------------------------------	-----