



LASER ✨

LT30 Béton Technique



EN13236



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



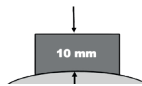
Lire la notice d'utilisation



Ne pas incliner la machine lors du découpage



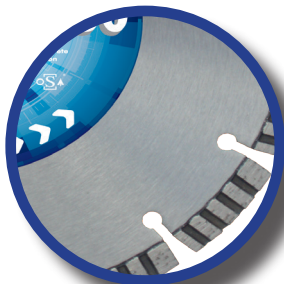
La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



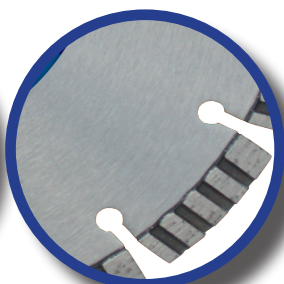
COUPE A SEC



COUPE A EAU



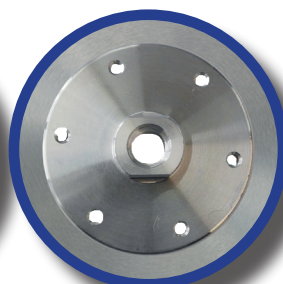
Segments turbo, soudés laser



Hauteur de segments 10 mm



Alésage 22,23, ≥ 20,0 ou 25,4 (Autres alésage sur demande)



Existe en version déporté avec flasque alu M14



Pour toutes vos machines à batterie, électrique et thermique

Le LT30 est un disque diamant de milieu de gamme pour béton, à grande polyvalence dans les matériaux de construction. Des segments turbo spéciaux assurent des vitesses de coupe élevées lors de la coupe de la plupart des matériaux durs. En parallèle, ils contribuent à la bonne endurance du disque même pour le tronçonnage de béton armé.

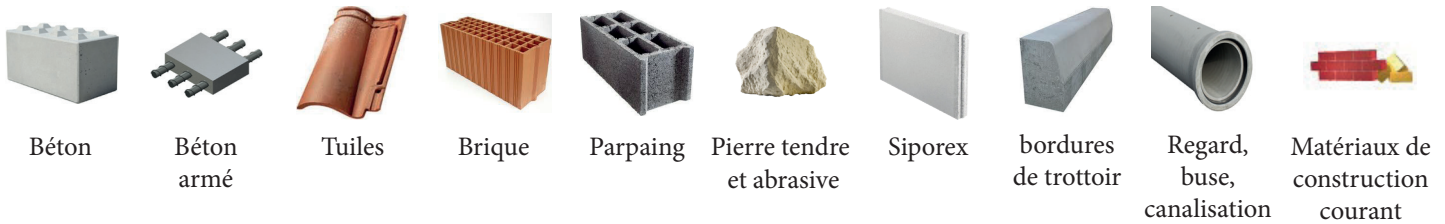
- ▶ Segments soudé laser
- ▶ Segments turbo pour un refroidissement optimal
- ▶ Hauteur de segment : 10 mm
- ▶ Le LT30 Béton Technique adapté aux travaux de coupe à sec et à eau de matériaux couramment employés dans le bâtiment
- ▶ Béton, béton armé, tuiles, bordure béton, buse, regard et matériaux courants (Polyvalence dans les matériaux de construction)
- ▶ **Existe en version avec flasque à moyeu déporté M14 spécial coupes profondes en 125 et 230**
- ▶ **Existe pour Husqvarna K 540i (Ø 267)**
- ▶ Diamètres : de 115 à 400 mm







Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Coupe optimale :



LT30											
Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article
		L	I	H	Nb						
115	22,23	32	2,2	10	9	80 m/s	13 300		 COUPE A SEC	4026189203489	0497 835 0115
125	22,23	32	2,2	10	10	80 m/s	12 250			4026189203472	0497 835 0125
150	22,23	32	2,2	10	12	80 m/s	10 200			4026189203465	0497 835 0150
180	22,23	32	2,4	10	14	80 m/s	8 500			4026189203427	0497 835 0180
230	22,23	38	2,6	10	16	80 m/s	6 650			4026189203410	0497 835 0230

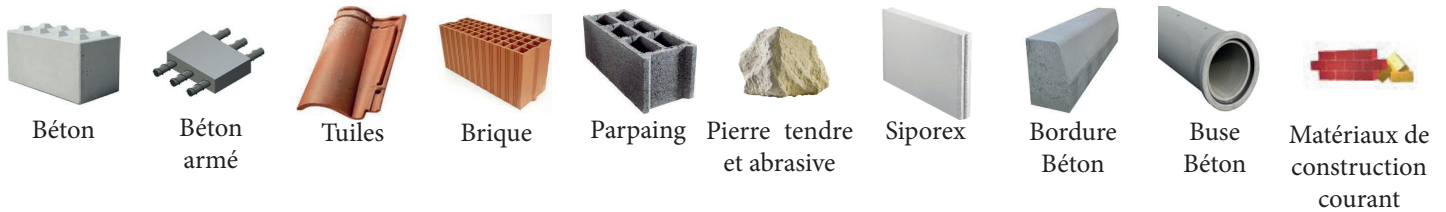
Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC	25-30	32-40	40-50	30-50	30-40	45-60



LASER ✨

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Coupe optimale :



LT30												
Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article	
		L	I	H	Nb							
267	25,4	40	3,0	10	19	100 m/s	6 650		 	4026189264794	LT30 267	
300	20,0	40	3,2	10	20	100 m/s	6 400			4026189002501	LT30 300	
300	25,4	40	3,2	10	20	100 m/s	6 400			4026189002518	LT30 301	
350	20,0	40	3,2	10	24	100 m/s	5 500				4026189003669	LT30 350
350	25,4	40	3,2	10	24	100 m/s	5 500				4026189007735	LT30 351
400	20,0	40	3,6	10	28	100 m/s	4 800				4026189761897	LT30 400
400	25,4 & 20,0	40	3,6	10	28	100 m/s	4 800				4026189002815	LT30 405

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC	25-30	32-40	40-50	30-50	30-40	45-60