



GROUPE DE SURPRESSION 230L TRI

CODE 825109

- + Sécurité manque d'eau intégrée
- + Réserve utile d'eau importante
- + Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

TABLEAU TECHNIQUE

Type d'eau :	Clares	Orientation de la pompe :	Verticale
Type de roues :	Noryl	Matière :	Thermoplastique
Capacité :	230 L	Pression max :	9,20 bar
DNA :	1"1/4	Débit max :	120 L/min
Ampérage :	4,10 A	DNR :	1"1/4
Pompe RENSON utilisée :	825259	Puissance nominale :	1,85 kW
Tension :	400 V	Intensité d'utilisation :	Intensive
Puissance :	2,10 kW	Modèle :	Inox
Pompe :	Multicellulaire	Longueur :	1000
Hauteur :	1955 mm	Largeur :	650 mm

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Réserve utile d'eau importante
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Description technique :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression...).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en thermoplastiques et d'une pompe multicellulaire verticale au débit maximal

de 120l/min et d'une HMT maximale de 69,1m.

La réserve utile en eau d'un réservoir standard en acier de 230 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 77 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système. Dans ce réservoir en thermoplastiques l'air étant inclus dans la vessie, il accepte des différentiels de pression importants pour augmenter la réserve utile. Il est donc plus économique car la pompe redémarre à une fréquence moins élevée.

Applications

- Usage agricole
- Usage industriel

Conditions d'utilisation

- Température maximale 40°C

Information techniques

- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).

