



ADOUCISSEUR TWIN 2X75 LITRES

CODE 818239

- + Alimentation en eau douce 24h/24
- + Compatible avec des installations ayant de fortes consommations d'eau
- + Solution prête à l'emploi et équipée d'une vanne TWIN

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	Adoucisseur	Pression max :	6 bar
Pouvoir d'échange :	375 THm3	Volume d'eau traitée pour une dureté de 30°TH :	12.5 m3
Consommation de sel par cycle :	10 kg	Volume du bac à sel :	150 L
Voltage :	240 Volts	Dimension A :	334 mm
Dimension B :	1561 mm	Dimension C :	530 mm
Dimension D :	800 mm	DN :	1"

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Raccordement 26 / 34-1"
- Capacité d'échange : 375 m3°TH
- Volume d'eau traité pour une dureté de 30°TH : 12.5 m3
- Consommation de sel par cycle : 10 kg
- Volume du bac à sel : 150 litres
- Pression minimum : 1.5 bars
- Pression maximum : 6 bars
- Température d'eau : entre 4 et 40°C
- Alimentation électrique : 240 volts - 50 Hz / 15 VDC

Description technique :

Conditions d'utilisation :

- Un filtre sédiments est préconisé pour protéger l'installation des impuretés
- Un adoucisseur d'eau doit toujours être raccordé à l'aide de flexibles
- Une rupture de charge est impérative sur la vidange pour éviter tous risques de pollution
- La prise électrique doit être alimentée 24 h / 24 en monophasé 230 volts – 50 Hz

Fonctionnement : la résine échangeuse d'ions permet de retenir le calcium et le magnésium de l'eau, ce qui protège ainsi votre installation du calcaire

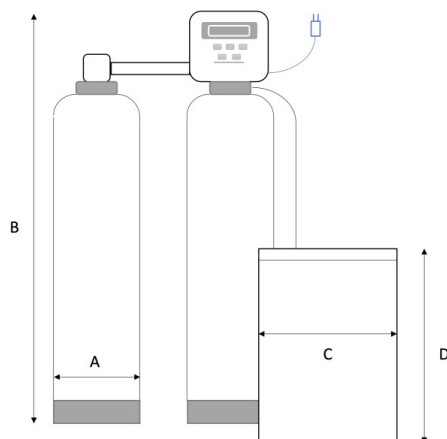
Description de la vanne TWIN :

- Mixing intégré
- Turbine électronique

- By pass
- Yok de raccordement

Durée de vie du consommable de 10 ans (6 sacs de la référence 825030)

Les solutions de traitement de l'eau RENSON sont destinées à l'abreuvement des animaux. Elles ne sont pas destinées à la consommation humaine.



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 170244



SAC DE SEL 25KG

CODE 170271



TROUSSE DE CONTRÔLE TH

CODE 818480



VANNE DE MIXING CLACK

CODE 825030



RESINE CATIONIQUE 25L
POUR ADOUCISSEUR