



COFFRET POMPE 980016 &

KIT ACCESSOIRES 817251

CODE 817067



+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires

+ Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses

+ Hauteur de relevage très importante



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	500 l/min	HMT max :	17,50 m
Type de liquide :	Eaux de chantier	Application :	Professionnelle
Granulométrie maximale :	10 mm	Intensité d'utilisation :	Intensif
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Modèle :	PCX 1,5	Puissance :	1,10 kW
Puissance nominale :	1 kW	Tour/min :	2 800
Ampérage :	9,50 A	DNR :	2" - DN50
Hauteur :	446 mm	Largeur :	230 mm
Longueur :	230 mm	Poids :	21 kg
Pompe RENSON utilisée :	980016	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher

- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

- BTP
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration.

Construction :

Corps de pompe, carcasse moteur, arbre moteur et turbine vortex en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Étanchéité : joint mécanique double

- joint mécanique côté moteur à bain d'huile

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et avec câble d'alimentation

Moteur :

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporé

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 17,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 3 mètres = débit de 30 m³/h ; 500 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Composition du kit :

980016 POMPE DE CHANTIER MONOPHASEE EN INOX 1,1KW

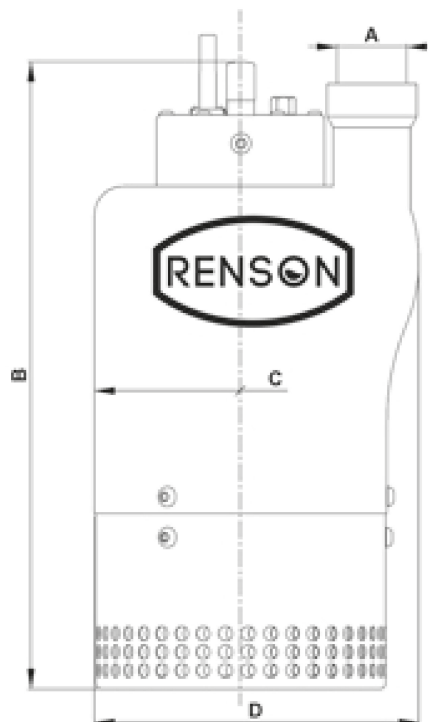
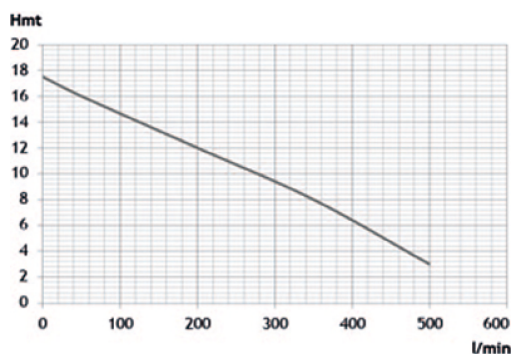
386066 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 50 - 70 x 2

101787 TUYAU HELIFLAT Ø 50 - 6B- COURONNE 50M

369337 MANCHETTE CANNELEE LAITON N°710M MALE 2" Ø50

110935 1/2 RACCORD CANNELEE VERROU ALU DN50

141012 1/2 RACCORD MALE VERROU ALU DN50 - 2"



CODE 818520



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE