



COFFRET POMPE 854104 &

KIT ACCESSOIRES 817117

CODE 817066

+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires

+ Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses

+ Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteaux



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre couteau	HMT max :	12,60 mètres
Débit max :	5400 l/min	Granulométrie max :	40 mm
Taux de matière sèche max :	9 %	Modèle :	PTS 150
Tension :	380 V	Puissance :	11 kW
Ampérage :	22,40 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Etoile	DNR :	150
Hauteur :	955 mm	Largeur :	568 mm
Longueur :	454	Poids :	213 kg
Pompe RENSON utilisée :	854104	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier, ...)

- Application : Elevage

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteaux
- Traitement spécifique possible sur demande (notamment pour des applications avec farine de paille)

- Coffret pompe de relevage triphasée couteau contre couteau 11kW DN 150 (code 854104) avec kit accessoires (code 817117)

- Rappel de la composition du kit :

484165 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 149 161 x 2
162229 5 METRES TUYAU LISIER Ø 150
105172 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 150 RAC JOINT VIS ECR
854611 CHASSIS DE SOUTIEN GALVA HORIZONTAL POUR POMPE DN150
817216 ARMOIRE DE COMMANDE 11 KW DEMARR. PROGRESSIF V.2020
811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

Description technique :

- Cadre d'utilisation :
- > Eaux chargées de particules solides
 - > Usage intensif
 - > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
 - > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
 - > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
 - > DNR : 6" / DN150
 - > Granulométrie maximum : 40 mm
 - > Taux de matière sèche maximum : 12%
 - > Plage de pH du liquide pompé : 5÷12
 - > Hauteur de refoulement maximale : 12,6 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction
Pompe dilacératrice en fonte
Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables
Arbre moteur en acier inoxydable
Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur
Livré avec 10 mètres de câble

Moteur IE1
Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
Rotor à cage d'écureuil
3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C
Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement
Pour HMT 15,2 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 4,2 mètres = débit de 288 m3/h ; 4 800 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations

