



COFFRET POMPE 102787 &

KIT ACCESSOIRES 817077

CODE 817049

+ Hautes performances : roue ouverte monocanale

+ Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré

+ Capteur d'humidité de série

+ Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Roue monocanale	HMT max :	19 mètres
Débit max :	2760 l/min	Granulométrie max :	90 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	A4-100
Tension :	380 V	Puissance :	5,50 kW
Ampérage :	11,50 A	Tour/min :	1450
DNR :	100	Hauteur :	650 mm
Largeur :	375 mm	Longueur :	910
Poids :	108 kg	Pompe RENSON utilisée :	111086

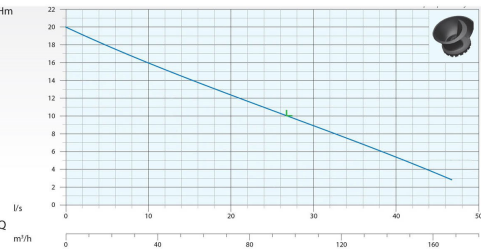
EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage et la vidange liquides clairs et eaux usées. Ses hautes performances la rendent utile dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, fermes d'élevage.

Cadre d'utilisation :

- Applications : professionnelles, industries, élevages
- Usage intensif
- Débit max : 2 760 l/min ; 165,6 m3/h
- HMT max : 19 mètres
- Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée



l/s	2	6	10	16	20	26	30	36	40	46
l/m	120	360	600	960	1200	1560	1800	2160	2400	2760
m ³ /h	7,2	21,6	36	57,6	72	93,6	108	129,6	144	165,6
mt	19	17,5	16	13,5	12,5	10,5	9	7	5,5	3

