



COFFRET POMPE 111069 &

KIT ACCESSOIRES 817008

CODE 817036



+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires



+ Hauteur de relevage importante



+ Résistance dans le temps et face à la corrosion



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	420 l/min	HMT max :	12 m
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	Régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Immersion max :	7 m	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Tension :	230 V	Modèle :	M 110 VAN
Puissance nominale :	1 kW	Tour/min :	2 900
Puissance :	1,60 kW	Ampérage :	7,20 A
DNR :	2" - DN50	Hauteur :	520 mm
Largeur :	260 mm	Longueur :	260 mm
Poids :	12 kg	Pompe RENSON utilisée :	111069

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation

- Eaux très chargées avec particules solides
- Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C

Construction :

Corps de pompe, arbre et système hydraulique de type vortex en acier inoxydable

Garniture V-RING spéciale pare-sable pour protéger la garniture mécanique

Livrée avec flotteur et câble électrique

Moteur :

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 12 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 27 m³/h ; 420 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Composition du kit :

386064 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 40 - 60 x 2

817108 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 50

111069 POMPE DE RELEVAGE MONOPHASEE 1,6KW INOX EAUX CHARGEES

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **369027**



COUDE 90° CANNELE PP

MALE 2" x 50