

## COFFRET POMPE 111046 &

KIT ACCESSOIRES 817005

**CODE 817033**



+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires



+ Hauteur de relevage importante



+ Résistance dans le temps et face à la corrosion



### TABLEAU TECHNIQUE

|                           |                      |                                 |                     |
|---------------------------|----------------------|---------------------------------|---------------------|
| Débit max :               | 230 l/min            | HMT max :                       | 8,20 m              |
| Type de liquide :         | Eaux vertes / brunes | Application :                   | Elevage / Industrie |
| Intensité d'utilisation : | Régulier             | Granulométrie maximale :        | 40 mm               |
| Immersion max :           | 7 m                  | Taux de matière sèche maximum : | 3 %                 |
| Tension :                 | 230 V                | Modèle :                        | AVX                 |
| Tour/min :                | 2 900                | Puissance :                     | 0,60 kW             |
| Ampérage :                | 5 A                  | DNR :                           | 1" 1/2 - DN40       |
| Hauteur :                 | 358 mm               | Largeur :                       | 214 mm              |
| Longueur :                | 214 mm               | Poids :                         | 10,50 kg            |
| Pompe RENSON utilisée :   | 111046               | :                               |                     |

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Avantages produit :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re-démarrage automatique grâce au flotteur

### Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- Domestique
- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction :

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 10,6 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 13,8 m<sup>3</sup>/h ; 230 l/min

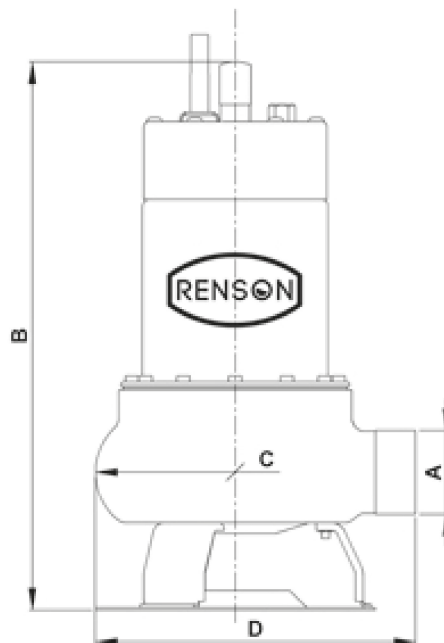
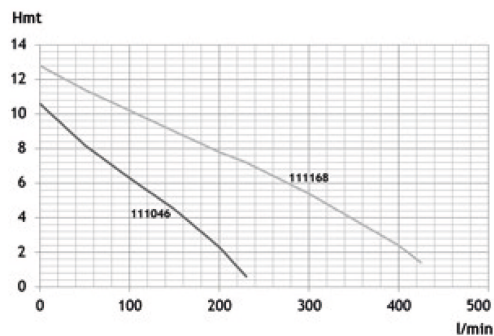
Consulter la courbe pour plus d'informations

Composition du kit :

369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 – 50 x 2

817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40MM

111046 POMPE DE RELEVAGE MONOPHASEE 0,6KW INOX EAUX CHARGÉES



## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818520**



**4 METRES DE CORDE**

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **369145**



**COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON**

MALE 1"1/2 x 40