



COFFRET POMPE 980011 &

KIT ACCESSOIRES 817007

CODE 817028

+ A quoi ça sert ?
Vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau

Applications :

+ Domestique

+ Agricole

+ Industrie



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	400 l/min	HMT max :	16,50 m
Type de liquide :	Eaux peu chargées	Application :	Professionnelle
Intensité d'utilisation :	Régulier	Granulométrie maximale :	10 mm
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Modèle :	A110A	Puissance nominale :	1 HP
Puissance nominale :	1 kW	Puissance absorbée :	2,20 kW
Puissance absorbée :	2,95 HP	Puissance :	1,50 kW
Ampérage :	10,60 A	DNR :	2" - DN50
Largeur :	212 mm	Longueur :	212 mm
Poids :	18 kg	Pompe RENSON utilisée :	980011

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

A quoi ça sert ?
Vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau

Applications :
- Domestique

- Agricole
- Industrie

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Pompe avec débit important
- Faible hauteur d'aspiration
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Protection moteur en cas de surchauffe (arrêt automatique de la pompe)

POMPE DE RELEVAGE MONOPHASEE 1,5KW INOX EAUX CLAIRES (code 980011) ENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817007)

Rappel de la composition du kit :

386064 COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60 x 2

817108 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX D 50

3Nous vous conseillons de commander également 69158 RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON MALE 2" x 50 afin de faciliter le démontage du tuyau

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau

Applications :

- Domestique
- Agricole
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux claires avec très peu de particules
- Usage régulier
- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- Granulométrie maximale : 10 mm
- Niveau d'aspiration minimal : 9 cm
- DNR : 2" - DN50
- Hauteur de refoulement maximale : 16 mètres

Construction :

Corps de pompe, arbre et turbine vortex en acier inoxydable AISI303

Double corps de protection moteur

Garniture mécanique en céramique graphite

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

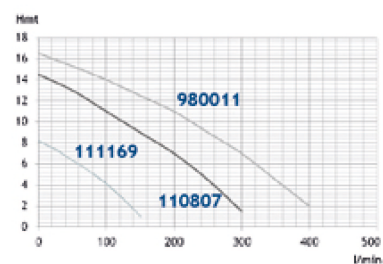
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 16,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE