

VX VARIABLES

Triphasé - Entraînement par courroie

VX-V 20/500 SC - 31,2 À 103,6 M³/H - 10 BAR

3 415 164 694 168

Réf. : 469416



Compresseur à vis lubrifié, avec transmission par courroie, de grande efficacité. Entièrement protégé et avec un faible niveau sonore grâce à sa carrosserie spécifique, sur cuve 500 litres avec sécheur frigorifique.

Il est économique grâce à son moteur haut rendement (IE3) et son variateur de vitesse, tout en régulant la production d'air réellement nécessaire. Son tableau de commande multifonctions dernière génération est simple d'utilisation et optimise son bon fonctionnement.

La centrale à vis 20 CV variable : garantie d'un débit d'air continu et adapté.



- Compact entièrement protégé
- Moteur haut rendement : IE3 - IP55
- Faible niveau sonore : 67 dB(A)



Zoom sur...

Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3B+

Simple d'utilisation et intuitif.

Donne facilement **accès** à différents **menus** tels que :

- Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien)
- Ré-initialisation des alarmes...



Affiche en temps réel les **paramètres de bon fonctionnement** du compresseur :

- Pression et température de l'huile
- Heures totales de travail et en charge
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

- Compact entièrement protégé
- Kit complet : Compresseur sur cuve horizontale 500 litres avec sécheur frigorifique
- Air sec garanti : sécheur frigorifique
- Puissant : jusqu'à 103,6 m³/h
- Bloc vis encapsulé C43i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 (haut rendement) - IP55
- Faible niveau sonore : 67 dB (A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Variateur de vitesse DANFOSS VLT
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion au réseau (non fourni)

Entretien :

Tous les filtres, voyant et bouchons d'huile sont en face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et facilité l'entretien par une personne seule.



Bloc vis « encapsulé »

Compact

Séparateur air/huile, vanne d'aspiration et filtres intégrés au bloc vis.

Fiabilité

Garantie 2 ans

Option

Kit de purge automatique par électrovanne temporisée
Réf. 499008



Débit*				Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min		Réservoir litres	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Sécheur	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
Mini	Maxi	Mini	Maxi			Mini	Maxi		HP	kW					
m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min												
31,2	520	103,6	1727	1" F	10	2165	7188	500	20	15	400/3	67	SH14C	196 x 71 x 176	439

*Disponible en version 8 bar