

ROBINET FLOTTEUR LAITON

COMPLET MALE 1"



CODE 369352

+ ROBINET FILETÉ + BOULE EN
CUIVRE Ø120

Utilisation : Réseau d'adduction et de distribution d'eau.
A installer sur une conduite d'alimentation d'un réservoir, en position haute et horizontale, afin d'en garantir le remplissage à un niveau pratiquement constant.

...

+ Pression de fonctionnement admissible
: 5 Bars

+ Température du fluide : 60°C
maximum

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	Accessoire	DN :	"1"
----------	------------	------	-----

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

ROBINET FILETÉ + BOULE EN CUIVRE Ø120

Utilisation : Réseau d'adduction et de distribution d'eau.
A installer sur une conduite d'alimentation d'un réservoir, en position haute et horizontale, afin d'en garantir le remplissage à un niveau pratiquement constant.

Cadre d'utilisation :

- Pression de fonctionnement admissible : 5 Bars
- Température du fluide : 60°C maximum

Description technique :

Construction du robinet :

- Corps en Laiton CB 753S
- Ecrou en Laiton CW614N
- Joint d'étanchéité en N.B.R
- Goupilles de maintien en Laiton CW 508L

Caractéristiques techniques du robinet :

- DN : 1"
- Dimension A : 35 mm

- Dimension B : 54 mm
- Dimension C : 320 mm
- Poids : 495 Gr

Construction du flotteur :

- 1 - Porte boule en Laiton CW508L UNI EN 12166
- 2 - Vis de fixation en Laiton CW754N UNI EN 1982
- 3 - Corps en Cuivre Cu-DHP UNI EN 1652
- 7 - Soudure en Alliage d'étain Pb-Sn

Caractéristiques techniques du flotteur :

- Dimension A : 5,5 mm
- Dimension B : 20 mm
- Dimension C : 120 mm
- Dimension D : 155 mm

Performances :

- Débit à 2 bar : 3,20 m3/h
- Débit à 4 bar : 4,60 m3/h
- Débit à 5 bar : 5,20 m3/h

Montage :

- S'assurer que les parties composant la tuyauterie recevant le robinet soient propres et sans impuretés.
- Vérifier l'état du taraudage recevant le robinet à flotteur.
- S'assurer de l'alignement parfait des parties Amont et Aval afin qu'aucune contrainte mécanique ne soit transmise au robinet à flotteur.
- S'assurer que l'encombrement entre les tuyauteries et le robinet soit correct, les dilatations ou rétractations peuvent avoir une incidence sur le bon fonctionnement, l'étanchéité, et engendrer une rupture du robinet.
- Utiliser du ruban PTFE, un adhésif ou des joints fibre ou caoutchouc neufs pour réaliser l'étanchéité sur la partie mâle du robinet - La filasse est à proscrire formellement.
- Utiliser des clés adaptées au robinet pour éviter toute déformation - Clé à griffe ou équivalent proscrites.
- Le serrage du corps au montage ne doit pas dépasser le couple de 30 Nm maximum.
- Ne pas se servir des orifices sur le corps du robinet pour orienter ou serrer celui-ci.
- S'assurer qu'aucun obstacle ne gêne la fermeture du robinet lors de la remontée du flotteur.
- Positionner le flotteur au Ø adapté part le dessous et à l'extrémité de la tige du robinet à flotteur.
- Bien respecter les Ø de flotteurs indiqués en page 1 pour chaque Ø de robinet à flotteur installé.
- Les flotteurs en cuivre étant particulièrement fragiles, une bosse ou un coup ne nuisent en aucun cas au bon fonctionnement de l'ensemble monté et opérationnel.

