



GALAXIS
TECHNOLOGY



GX-UL12 Béton / Granit Excellence

EN13236



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



Lire la notice d'utilisation

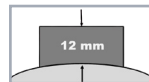


Ne pas incliner la machine lors du découpage

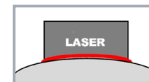


FEDERATION • OF • EUROPEAN
PRODUCERS • OF • ABRASIVES

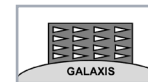
La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



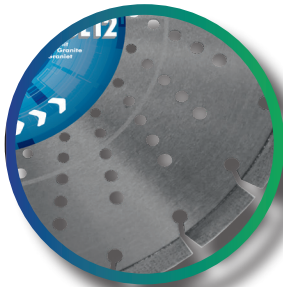
12 mm



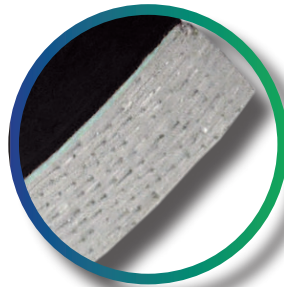
LASER



GALAXIS



Doté de segment innovant, soudés laser - Hauteur de segments 12 mm



Segments avec diamants positionnés



Alésage 20,0 & 25,4
(Autres alésage sur demande)



Pour découpeuse à batterie et découpeuse thermique

Le GX-UL12 est un disque diamant de très haut de gamme pour béton et le Granit, à grande polyvalence dans les matériaux de construction. Il présente une vitesse de coupe élevée, une grande résistance à l'usure, de faibles vibrations grâce à la technologie Galaxis.

- ▶ Segments soudés laser
- ▶ Segments positionnés (Galaxis Technology)
- ▶ Tôle ventilée perforée pour un meilleur refroidissement
- ▶ Hauteur de segment : 12 mm
- ▶ Le GX-UL12 Béton / Granit excellence adapté aux travaux de coupe à sec et à eau de matériaux couramment employés dans le bâtiment
- ▶ Béton, béton armé, granit, marbre, travertin, tuiles, tuile de St Foy et matériaux courants (Polyvalence dans les matériaux de construction)
- ▶ Coupe régulière et efficace
- ▶ **Le GX-UL12 est idéal pour vos machines à batteries**
- ▶ **Existe pour Husqvarna K 540i (Ø 267)**
- ▶ Diamètres : de 267 à 400 mm



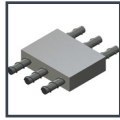


Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Coupe optimale :



Béton



Béton armé



Tuiles



Tuiles St Foy



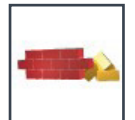
Granit



Marbre






Travertin



Matériaux de construction courant

GX-UL12

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article
		L	I	H	Nb						
267	25,4	40	2,8	12	22	100 m/s	6 650	  COUPE A EAU  COUPE A SEC	4026189264961	GX-UL12 267	
300	20,0	40	3,0	12	24	100 m/s	6 400		4026189137333	GX-UL12 300	
350	20,0	40	3,0	12	24	100 m/s	5 500		4026189095206	GX-UL12 350	
350	25,4	40	3,0	12	24	100 m/s	5 500		4026189104267	GX-UL12 351	
400	20,0	40	3,4	12	28	100 m/s	4 800		4026189095220	GX-UL12 400	
400	25,4	40	3,4	12	28	100 m/s	4 800		4026189104274	GX-UL12 401	

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC	25-30	32-40	40-50	30-50	30-40	45-60