



GALAXIS  
TECHNOLOGY

**LASER** ✨



# GX-A80 Asphalte Excellence



**EN13236**



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



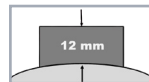
Lire la notice d'utilisation



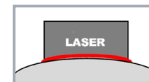
Ne pas incliner la machine lors du découpage



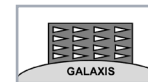
La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



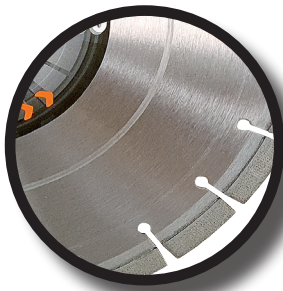
12 mm



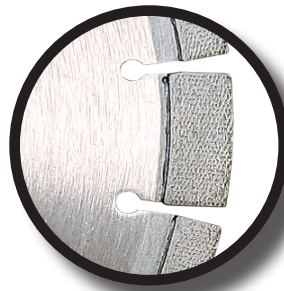
LASER



GALAXIS



Doté de segment innovant, soudés laser - Hauteur de segments 12 mm, pourvue de segments de protection pour résister aux matériaux abrasifs



Segments avec diamants positionnés



Alésage 20,0 / 25,4 (Autres alésage sur demande)



Disque très performant sur Découpeuse thermique ou à batterie et Scie de Sol

Le GX-A80 est un disque diamant de haut de très gamme, forte concentration de diamants (de haute qualité). Disque diamant optimisé pour la coupe d'enrobé, grâce à des segments adaptés et à la présence de segments de protections, une grande résistance à l'usure, de faibles vibrations grâce à la technologie Galaxis.

- ▶ Segments soudés au laser pour plus de sécurité
- ▶ Possède des segments de protection permettant le dégagement
- ▶ Segments positionnés (Galaxis Technology)
- ▶ Haute concentration de diamants, procure une vitesse de coupe optimale
- ▶ Rentabilité élevée
- ▶ Hauteur de segment : 12 mm
- ▶ Le GX-A80 Asphalte Excellence adapté aux travaux de coupe à sec et à eau d'Asphalte, enrobés, basalte, matériaux abrasifs
- ▶ **Malgré les protections, attention à ne pas descendre dans la grave de manière prolongée**
- ▶ Diamètres : de 300 à 600 mm





**Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.**

Coupe optimale :




Enrobés, bitumes,  
goudron, asphalte



Matériaux  
Abrasifs

## GX-A80

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article
		L	I	H	Nb						
300	20,0	40	3,0	12	20	100 m/s	6 400		 <small>COUPE A EAU</small>  <small>COUPE A SEC</small>	4026189245557	<b>GX-A80300</b>
300	25,4	40	3,0	12	20	100 m/s	6 400			4026189245571	<b>GX-A80301</b>
350	20,0	40	3,2	12	24	100 m/s	5 500			4026189245595	<b>GX-A80350</b>
350	25,4	40	3,2	12	224	100 m/s	5 500			4026189221186	<b>GX-A80351</b>
400	20,0	40	3,6	12	28	100 m/s	4 800			4026189245632	<b>GX-A80400</b>
400	25,4	40	3,6	12	28	100 m/s	4 800			4026189007162	<b>LA75 401</b>
400	25,4 & 20,0	40	3,6	12	28	100 m/s	4 800			4026189245649	<b>GX-A80405</b>
450	25,4	40	3,6	12	32	100 m/s	4 250			4026189219602	<b>GX-A80451</b>
500	25,4	40	3,8	12	35	100 m/s	3 850			4026189253200	<b>GX-A80501</b>
600	25,4	40	4,5	12	42	100 m/s	3 200			4026189245694	<b>GX-A80601</b>

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
<b>VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC</b>	<b>25-30</b>	<b>32-40</b>	<b>40-50</b>	<b>30-50</b>	<b>30-40</b>	<b>45-60</b>