11452070011 | 41 forets métaux HSS taillés meulés pointe en croix Ø 6 à 10mm par 0.1mm ESSENTIAL

Foret HSS taillé meulé pour le perçage des aciers et des aluminiums. Perçage aisé grâce à l'affûtage autocentrant pointe en croix.



- **Spécial aciers et aluminiums**
- **Perçage rapide**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

41 forets HSS Ø 6 à 10 mm par 1/10 Coffret plastique.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Rangement des outils ergonomique. Excellente stabilité sur établi. Composition classique. Coffret solide et durable.



Machines



Applications



[K2]-Fontes Grises

[N1]-Alliage à base d'Aluminium

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➔ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 1,840 / **Dimensions :** 0197x0164x0061 mm / **EAN :** 3221912282156