11468570003 | 5 forets métaux HSS-E5 (Cobalt 5%) gradués SLR pointe en croix Ø 1 à 3mm

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers inoxydables grâce à son substrat au cobalt et son affûtage. La graduation SLR permet le contrôle de la profondeur. France.



- **Spécial inox et aciers résistants**
- **Perçage hyper rapide**
- **Durée de vie supérieure**
- **Confort et précision**
- **Made in France**

- Auto-centrage de la pointe
- Goujure type N à 35°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 135°
- Graduation Laser SLR

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3mm





Machines



Applications



[K2]- Fontes Grises

[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques

[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques





Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Goujure type N à 35° : profil de goujure normal avec un angle d'hélice à 35°. Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une acuité d'arête plus fine pour des efforts de coupe réduits.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- Graduation Laser SLR : graduation laser sur la partie coupante du foret. La graduation laser permet de contrôler votre profondeur de perçage avec le foret en rotation.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 0,014 / **Dimensions :** 0175x0050x0015 mm / **EAN :** 3221912061317