11456170017 | 25 forets métaux TBX HSSE5% cobalt revêtus blade 4 faces Ø 1 à 13mm par 1/2 PREMIUM

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers inoxydables grâce à son substrat au cobalt, son affûtage 4 faces et son revêtement BLADE. Fabriqué en France.

- **Spécial inox et aciers résistants**
- **Perçage hyper rapide**
- **Durée de vie maximale**
- **Perçage ultra précis**
- **Made in France**



- Affûtage 4 faces
- Goujure type N à 35°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 135°
- Revêtement BLADE

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10- 10,5- 11- 11,5- 12- 12,5- 13mm -Coffret TIVOLY BOX.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3.3-4-4.2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.





Machines



Applications



[M]- Aciers inoxydables | [P3]-Aciers fortement alliés | [P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques | [P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage 4 faces : directement dérivé des affûtages des forets carbure monobloc. Faces de dépouille et contre-dépouille planes avec angle de dépouille constant. ➔ Très grande stabilité et excellente précision. Particulièrement adapté aux perçages difficiles (inox…).
- Goujure type N à 35° : profil de goujure normal avec un angle d'hélice à 35°. ➔ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une acuité d'arête plus fine pour des efforts de coupe réduits.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- Revêtement BLADE : base TiAlN+TiCN, épaisseur 2/4µm, dureté 3300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 700°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➔ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial Inox.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 1,080 / **Dimensions :** 0180x0170x0060 mm / **EAN :** 3221912016300