11453070026 | 222 forets métaux HSS STEAM taillés meulés pointe en croix Ø 1 à 13 par 1/2 ESSENTIAL

Foret pour le perçage précis et endurant des aciers et des fontes grâce à son affûtage autocentrant.



- **Spécial aciers résistants et fontes**
- **Perçage rapide**
- **Endurant**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1 à 13mm par 1/2 + 3,3- 4,2mm (Ø 4 et 5mm x20 pcs) (Ø 1 à 8mm x10 pcs) (Ø 8,5 à 10mm x5 pcs) (Ø 10,5 à 13mm x2 pcs) Valise métallique. Avec poignée de transport et fermetures solides. Alvéoles robustes pour stocker par quantité vos outils dans les dimensions les plus courantes.

Machines

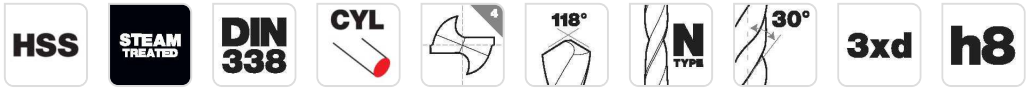


Applications



[K2]-Fontes Grises
[K3]-Fontes Nodulaires et GS
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➔ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 6,090 / **Dimensions :** 0520x0290x0060 mm / **EAN :** 3221910854157