# 11453070024 | 170 forets métaux HSS STEAM taillés meulés pointe en croix Ø 1 à 10 par 1/2 ESSENTIAL

Foret pour le perçage précis et endurant des aciers et des fontes grâce à son affûtage autocentrant.



- **Spécial aciers résistants et fontes**
- **Perçage rapide**
- **Endurant**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1 à 10 mm par 1/2 (Ø 1 à 8x 10 pcs) (Ø 8,5 à 10 x5 pcs) valise métallique. Avec poignée de transport et fermetures solides. Alvéoles robustes pour stocker par quantité vos outils dans les dimensions les plus courantes.

## Machines

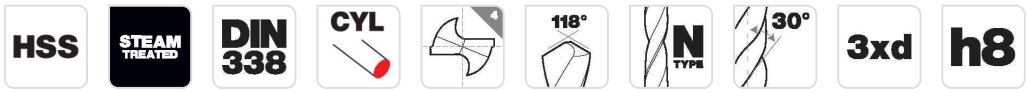


## Applications




[K2]-Fontes Grises
[K3]-Fontes Nodulaires et GS
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés

## Caractéristiques




## Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

## Données de gestion :

**PCB :** 1 / **Kilogram. :** 4,240 / **Dimensions :** 0357x0270x0040 mm / **EAN :** 3221910899202