11400170011 | 41 forets métaux HSS taillés meulés Ø 6 à 10mm par 1/10 TECHNIC

Foret performant pour le perçage des métaux résistants et des fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coef de frottement. Fabriqué en France



- **Spécial aciers résistants et fontes**
- **Perçage précis**
- **Endurant**
- **Usage polyvalent**
- **Made in France**

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 6 à 10mm par 1/10 Coffret plastique.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Rangement des outils ergonomique. Excellente stabilité sur établi. Composition classique. Coffret solide et durable.

Machines



Applications



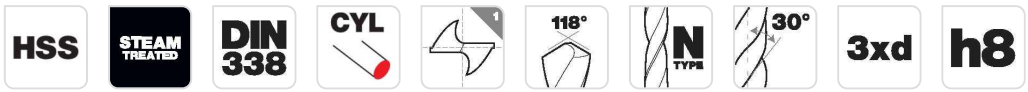
[K2]-Fontes Grises

[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➔ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 2,335 / **Dimensions :** 0200x0155x0050 mm / **EAN :** 3221910008024