11452070008 | 91 forets métaux HSS taillés meulés pointe en croix Ø 1 à 10mm par 1/10 ESSENTIAL

Foret HSS taillé meulé pour le perçage des aciers et des aluminiums. Perçage aisé grâce à l'affûtage autocentrant pointe en croix.



- **Spécial aciers et aluminiums**
- **Perçage rapide**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1- 1,1- 1,2- 1,3- 1,4- 1,5- 1,6- 1,7- 1,8- 1,9- 2- 2,1- 2,2- 2,3- 2,4- 2,5- 2,6- 2,7- 2,8- 2,9- 3- 3,1- 3,2- 3,3- 3,4- 3,5- 3,6- 3,7- 3,8- 3,9- 4- 4,1- 4,2- 4,3- 4,4- 4,5- 4,6- 4,7- 4,8- 4,9- 5- 5,1- 5,2- 5,3- 5,4- 5,5- 5,6- 5,7- 5,8- 5,9- 6- 6,1- 6,2- 6,3- 6,4- 6,5- 6,6- 6,7- 6,8- 6,9- 7- 7,1- 7,2- 7,3- 7,4- 7,5- 7,6- 7,7- 7,8- 7,9- 8- 8,1- 8,2- 8,3- 8,4- 8,5- 8,6- 8,7- 8,8- 8,9- 9- 9,1- 9,2- 9,3- 9,4- 9,5- 9,6- 9,7- 9,8- 9,9- 10mm Coffret métallique



Machines



Applications



[K2]-Fontes Grises

[N1]-Alliage à base d'Aluminium

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 2,730 / **Dimensions :** 0205x0154x0075 mm / **EAN :** 3221912065742