9633031 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -BSP G -DIN 5156 -Forme C

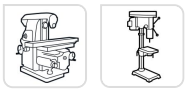
Taraud pour les aciers résistants et difficiles grâce à ses goujures hélicoïdales à 15°. Spécial trou borgne. Queue filante.





- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés
[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9633031001802	8420609349041	BSPG	1/8"	28	DIN 5156	8,80	90	18	2-3	5,50	1	1
9633031001401	8420609349034	BSPG	1/4"	19	DIN 5156	11,80	100	22	2-3	9,00	1	1
9633031003801	8420609349065	BSPG	3/8"	19	DIN 5156	15,30	100	25	2-3	9,00	1	1
9633031001201	8420609349027	BSPG	1/2"	14	DIN 5156	19,00	125	25	2-3	12,00	1	1
9633031003401	8420609349058	BSPG	3/4"	14	DIN 5156	24,50	140	28	2-3	16,00	1	1
9633031100001	8420609349096	BSPG	1"	11	DIN 5156	30,80	160	36	2-3	20,00	1	1
9633031005801		BSPG	5/8"	14	DIN 5156	21,00	125	25	2>3	14,50	1	1