1142091 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement STEAM -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Dépouille conique

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des aciers résistants et des fontes. Perçage précis. (Longueur totale : 315). Fabriqué en France.





- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- **Perçages profonds**
- **Perçage précis**
- **Endurant**
- **Made in France**

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines

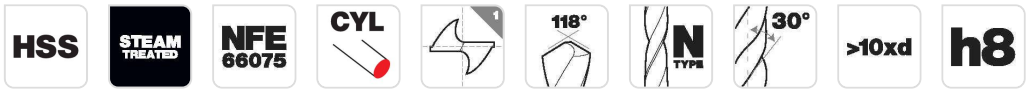


Applications



[K1]-Fontes Malléables
[K2]-Fontes Grises
[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage conventionnel : en dépouille conique. Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11420910400	3221910845421	4	4	315	235		1	1
11420910500	3221910845445	5	5	315	235		1	1
11420910600	3221910845469	6	6	315	235		1	1
11420910800	3221910845506	8	8	315	235		1	1
11420911000	3221910845544	10	10	315	235		1	1
11420911200	3221910845582	12	12	315	235		1	1