

Compresseur à pistons entraîné par courroies 500L 400V



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur fixe, bi-étageé avec cylindre SHAMAL

Sans détendeur.

Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Les plus :

- Cylindre bi-étageé
- Avec patins anti-vibrations (Silent bloc)
- Modèle INDUSTRIE

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Nombre d'étages	Type	Usage
866 l/min	736 l/min	400V Tri	2	fixe	intensif
Sortie	Capacité cuve	Dimensions	Poids	Pression max	Puissance
3/4" Femelle	500L	1950x600x1400mm	235kg	11 bar	7,5CV
Rotation	Réf.				
1200 tr/min	11256				

INFOS :

Conseillé pour : - Elevages - Agroalimentaire - Carrosseries