

Le GYSMI 160A est un poste à souder inverter monophasé à électrode enrobée (MMA). Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc. Il assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

SOUDEGE MMA

Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 4 mm).

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Protégé contre les surintensités.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume (2.9 kg).
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc).
- 1 poignée sangle/bandoulière facilite le déplacement.
- Compatible avec les groupes électrogènes.



Ø 1,6 > 4,0mm



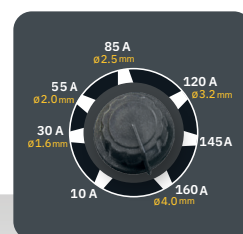
Livré en coffret + valise



1.6 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Panneau de commande intuitif
avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage (10 > 160 A)

		I_2	Technologie intégrée			MMA		U_0					IP		
			HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)								
50/60 Hz	A	A						V	mm²	cm	kg	kg			
230 V 1~	16	10 → 160	■	■	■	85	70	66	10/25	23 x 15 x 10	2.9	4	IP 21	2 m	6.5 kW 7.5 kVA