

Le **MULTIWELD 320T-C** est un générateur compact triphasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le **MULTIWELD 320T-C** permet de souder sans difficulté le fil $\varnothing$ 1.2 mm. Fort d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, il convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

MULTIPROCÉDÉS

■ Soudage MIG/MAG :

- fil acier : $\varnothing$ 0.6 à 1.2 mm
- fil acier inoxydable : $\varnothing$ 0.8 à 1.2 mm
- fil aluminium : $\varnothing$ 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : $\varnothing$ 0.9 à 1.2 mm

■ Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au $\varnothing$ 6 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

■ Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

■ Aide au soudage : tableau sur le flanc du générateur aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : $\varnothing$ 200 / 300 mm.
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européenne permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

ROBUSTE

- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Carrosserie renforcée.
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.



ALU
340 A (60%)
3 m
063808



Pince de masse
400 A - 4 m - 35 mm²
043817



Porte-électrodes
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Galet type B

Acier / Inox	$\varnothing$ 0.6 / 0.8	042353
	$\varnothing$ 0.8 / 1.0	042360
	$\varnothing$ 1.0 / 1.2	046849
Alu	$\varnothing$ 0.8 / 1.0	042377
	$\varnothing$ 1.0 / 1.2	040915
	Fil fourré $\varnothing$ 0.9 / 1.2	042407



Diable JOB SITE XL
039568



Livré avec



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm²



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil ($3 > 18$ m/min)

MMA : Intensité de soudage

ACCESSOIRES (option)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)				
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	3.0	1.0	200 A	160 A	180 A	140 A	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				18.0	1.2									