

L'Energy Station FP est un chariot de démarrage pour les engins lourds 24 V (poids-lourds, engins de TP et agricoles). Cet équipement est livré sans batteries, qui restent au choix de l'utilisateur, mais dispose d'un chargeur automatique intelligent 12 V/30 A permettant de recharger simultanément, et de façon parfaite, 2 batteries par un système de charge alternative.

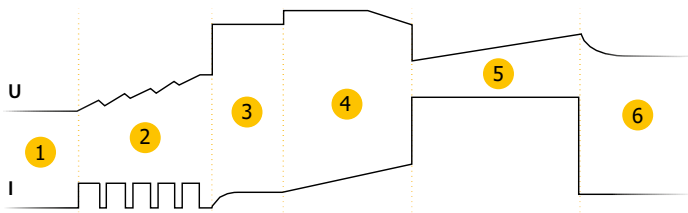
DÉMARREUR AUTONOME 12 ET 24 V



- À équiper d'une ou deux batteries Plomb à électrolyte liquide ou gel (non fournies) de 100 à 375 Ah.
- La puissance de démarrage varie en fonction de la capacité des batteries choisies. L'Energy Station FP est dimensionné **pour démarrer des véhicules lourds, des engins agricoles et de TP ou encore des bus.**
- Il dispose d'un **testeur intégré** pour vérifier l'état de charge des batteries internes et s'assurer de leurs capacités avant la réalisation d'un démarrage moteur.

CHARGEUR AUTOMATIQUE 12 V INTÉGRÉ

- L'Energy Station FP dispose d'un chargeur intelligent 12 V/30 A capable de recharger indépendamment ou simultanément :
 - **les batteries internes** alternativement et de manière autonome.
 - **une batterie externe Plomb** à électrolyte gel ou liquide de 100 à 375 Ah
- L'interface est agrémentée de voyants lumineux indiquant l'état de charge de chaque batterie.
- La courbe de charge est élaborée en **6** étapes :



- 1 Analyse
- 2 Récupération
- 3 Test
- 4 Désulfatation
- 5 Charge
- 6 Maintien de charge

UN OUTIL SÉCURISÉ ET ERGONOMIQUE DÉDIÉ À L'ATELIER

- L'Energy Station FP est équipé d'un coupe batterie et d'un **fusible 300 A**.
- Il est également protégé contre les inversions de polarité et dispose d'un avertisseur visuel et sonore.
- L'Energy Station FP est équipé de roues arrière tout terrain et de roues avant pivotantes. Le chariot est à la fois maniable, résistant et franchit les obstacles facilement. Il est **optimal pour une utilisation en atelier comme en extérieur.**
- L'Energy Station FP est **IP23**, protégé contre la pluie.



interface



batteries non fournies



vue arrière

DÉMARRAGE		CHARGE				TESTEUR	PROTECTIONS				DIMENSIONS				
MIN. Ah	MAX. Ah	V	Charge	I _{charge}	Step	TEST OK	ON OFF	Warning	300 A	IP	mm	kg	max kg		
12-24 V	100 - 375 Ah chacune	12V	Pb	100 < 375 Ah	30 A	6 step	■	■	■	300 A	IP23	2 x 2,5 m ø 50 mm ²	70 x 62 x 92 cm	29 kg (+ batteries)	100 kg