



SLIMFAST

Grès cérame Premium Plus



EN13236



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



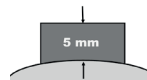
Lire la notice d'utilisation



Ne pas incliner la machine lors du découpage



La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



Jante à couronne continue pour coupe rapide et propre



Segments frittés Hauteur de segments 5 mm



Alésage 25,4 (Autres alésage sur demande)



Disque Spécial scie de carrelage, scie à pont et scie de maçon

Le disque diamant pour carrelage Slimfast est performant, polyvalent et précis. C'est un disque particulièrement à l'aise dans le grès cérame il est l'allié des carreleurs

- ▶ Épaisseur très fine de 2,2 mm
- ▶ Segments jointifs : finition de haute qualité
- ▶ Garanti sans épaufure, coupe ultra nette
- ▶ Découpe de tous carrelage, même les plus durs (y compris le carrelage grès cérame)
- ▶ Bon rendement et vitesse de coupe exceptionnelle
- ▶ Excellente résistance à la déformation
- ▶ Refroidissement par l'eau
- ▶ Diamètres : 300 mm et 350 mm

Disque à jante continue conçue pour coupe de grès cérame pleine masse 8 mm maximum





Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Coupe optimale :



Carrelage



Faïence



Grès
Cérame



Grès
Cérame
émaillé



Grès
Cérame
pleine
masse



Porcelaine





Carrelage
Marbre
Fin



Granit Fin

SLIMFAST

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article
		L	I	H	Nb						
300	25,4	JC	2,2	5	JC	63 m/s	4 050		 COUPE A EAU	4026189866325	0497 806 0301
350	25,4	JC	2,2	5	JC	63 m/s	3 450			4026189866332	0497 806 0351

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC	25-30	32-40	40-50	30-50	30-40	45-60