

# FICHE TECHNIQUE

## JEU DE 3 LIMES Réf.: 0000991901

### Caractéristiques

#### LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

Les limes se caractérisent par une grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %). Il est allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.

A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers.

La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de  $65 \pm 2$  HRC pour les limes. Les limes MOB sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002.

- Dimensions : Les limes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm.
- Contenu : 3 limes bimatière 200 mm. 1 plate à main mi-douce, 1 mironde mi-douce, 1 ronde mi-douce
- Manche bois : Les manches bois sont tournés en Allemagne. Les forêts d'origine sont labellisées PEFC.
- Manche bimatière : Polypropylène, résistance et relief permettant de travailler avec précision, et élastomère, souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.



### Données produits

L mm / -inches	G	Ref.	Code EAN	Ref.	Code EAN
200	G10	0000991901	1	3303807539498	0000982601



2, rue de Bergognon  
42500 LE CHAMBON FEUGEROLLES – France  
[www.mob-mondelin.fr](http://www.mob-mondelin.fr)

### Composition

1 plate à main mi-douce - 1 mi-ronde mi-douce - 1 ronde mi-douce



0900

1 plate à main mi-douce  
1 flat hand, 2nd cut  
1 Flachstumpf Hieb 2



0910

1 mi-ronde mi-douce  
1 half round, 2nd cut  
1 Halbrund Hieb 2



0914

1 ronde mi-douce  
1 round, 2nd cut  
1 Rund Hieb 2

## Références de manches pour limes et râpes

Recommended handle references according to shapes and dimensions files

Type de lime / Files types		Longueur de la lime / Files length						
1 Manche bois / Wooden handle	Ref.	100	125	150	175	200	250	300
Limes de mécanique / Engineer Files	Plate à main / Flat hand	0900	0915140001	0915160001	0915170001		0915200001	0915250001
	Plate à main mince / Flat hand thin	0902		0915160001	0915160001			
	Plate pointue / Flat file	0906		0915160001	0915170001		0915200001	0915230001
	Plate Pointue mince / Warding thin	0907		0915160001	0915170001			
	Demi-ronde / Half round	0910	0915140001	0915160001	0915170001		0915200001	0915230001
	Triangulaire / Three square	0912		0915170001	0915190001		0915200001	0915230001
	Carrée / Square	0913			0915160001		0915170001	0915220001
	Ronde / Round	0914	0915130001	0915150001	0915160001		0915210001	
	Lime plate alu / Aluminium flat file	0925					0915200001	
	Lime plate spécial / Laminated special flat side	0926					0915200001	
Limes d'affûtage / Saw Files	T.P. angle vif / Taper saw File regular	0950	0915140001	0915170001	0915190001	0915200001	0915270001	0915250001
	Tiers point angles ronds / Taper saw file	0951		0915170001	0915190001	0915200001	0915270001	
	T.P. effilé / Taper saw file slim	0952	0915130001	0915160001	0915170001	0915190001	0915190001	
	T.P. très effilé / Taper saw file extra-slim	0953	0915130001	0915150001	0915150001			
	Plate à scies	0966					0915200001	
	Ronde cylindrique / Round chain saw file	0970					0915120001	
Râpes / Rasp	Lime spéciale tondeuse / Special file for mower	0957					0915200001	
	Râpe plate à main / Hand rasp	0940			0915170001		0915200001	0915250001
	Râpe demi-ronde / Halfround rasp	0941			0915170001		0915200001	0915230001
	Râpe ronde / Round rasp	0942			0915160001		0915170001	0915210001
	Râpe cabinette / Cabinett rasp	0943					0915200001	
2 Manche bi-matière / Bi-material handle	Râpe serrurière / Locksmith rasp	0944					0915200001	
	Lime mixte / Steelwood file	0947					0915200001	
	Plate à main / Flat hand	0900		-	E06		R08	R08
	Plate pointue / Flat file	0906		-	E06		-	-
	Demi-ronde / Half round	0910		-	E08		E06	R08
	Triangulaire / Three square	0912		-	E08		E10	R10
Limes d'affûtage / Saw Files	Carrée / Square	0913			E06		E06	E08
	Ronde / Round	0914		-	E04		E06	E08
	T.P. angle vif / Taper saw file regular	0950		E04	E08	E08	E10	R10
	T.P. effilé / Taper saw file slim	0952	E04	E04	E06	-	-	
	T.P. très effilé / Taper saw file extra-slim	0953		E04	-	-	-	
	Plate à scies / blunt mill file	0966					E10	
Râpes / Rasp	Ronde cylindrique / Round chain saw file	0970			-	-	E04	-
	Râpe plate à main / Hand rasp	0940		-	E06		R08	R08
	Râpe demi-ronde / Halfround rasp	0941			E08		R06	R10
	Râpe ronde / Round rasp	0942			E04		E08	-
	Lime mixte / Steelwood file	0947					R06	

### MANCHES BOIS

Les manches bois sont tournés en Allemagne.  
Les forêts d'origine sont labellisées PEFC.

### WOODEN HANDLE

They are turned in Germany.  
The forests are PEFC labelled.



### MANCHE BIMATIÈRE

Polypropylène : résistance et relief permettant de travailler avec précision.  
Élastomère : souple et confortable.  
Limite la transpiration et l'échauffement de la main.

### BIMATERIAL HANDLE

Polypropylene: resistance and relief allowing a precise work.  
Elastomer: flexible and comfortable.  
Reduce hand perspiration and heating.



3<sup>ème</sup> couleur pour distinguer les grandes familles : travail du bois, du métal et affûtage.

Third colour used for an easier identification of the big families: wood processing, metal processing and for sharpening.



\*Les limes en dimension 100 mm se présentent avec un manche plastique.

\*Files (dimension 100 mm) are fitted with a plastic handle

#### Emmanchement d'une lime :

- Positionner l'insertion sur la lime
- Utiliser un maillet pour enfoncez le manche sur la lime.

#### Fitting handle on a file:

- Put the insertion on the file
- Use a mallet to wedge the handle on the file



### LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

Le groupe MOB a aquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALABOT.

- limes : grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %), allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.
- acier des râpes moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres.
- duretés de  $65 \pm 2$  HRC pour les limes et de 53 HRC pour les râpes.
- conformité à la norme NF E 75 001-75 002.

### DIMENSIONS

Les limes et râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm. Pour les limes aiguilles la soie est comprise dans la longueur.



### MANUFACTURING QUALITY

Our group integrated 30 years ago TALABOT, the European leader of this product.

- . high quality long lasting cut thanks to the steel of high carbon content (1.3 to 1.4%), alloyed to chromium to get a powerful mordant.
- . rasps steel is of less carbon content (0.45%) to work efficiently on soft materials.
- . conformity with NF E 75 001 and 75-002 norms.

### DIMENSIONS

The files and rasps are characterized by their length (without the fang).

As for the needle files, the fang is included in the length.

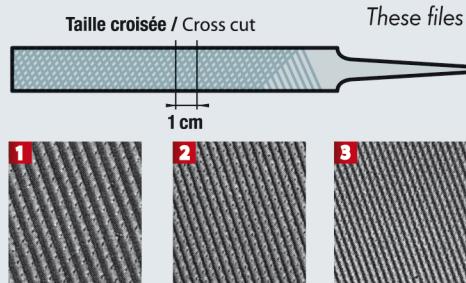
### TAILE DES LIMES DE MÉCANIQUE

La taille croisée est destinée à la mécanique et à l'ajustage. Elle permet d'augmenter la quantité de matière enlevée.

Ces limes servent à l'ajustage.

Le degré de finesse de la taille se mesure en nombre de dents par cm de longueur. Ce ratio varie en fonction de la dimension de la lime. La finition est :

- 1 bâtarde pour le dégrossissage,
- 2 mi-douce pour les travaux courants
- 3 douces pour la finition.



### CUT OF THE ENGINEER FILES

The cross cut allows to increase the quantity of material to remove.

These files are designed for fitting.

The finishing degree of the cut is measured in teeth per cm of length.

The finishing is:

- 1 bastard for roughing cut,
- 2 second cut for major work,
- 3 smooth for the finish.

### TAILE DES LIMES AIGUILLES

Les limes aiguilles, utilisées pour le travail de précision, ont deux types de taille : taille 0 = Mi-douce et taille 2 = Douce.



### CUT OF THE NEEDLE FILES

The needle files, designed for precision working, have two types of dimensions: 0 = second cut - 2 = smooth.

### CUT OF THE SAW FILES

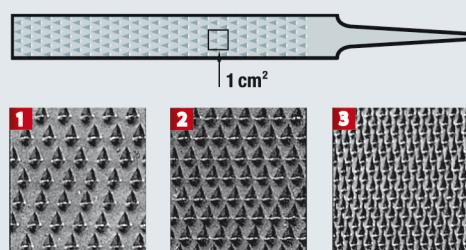
We use the simple cut for strong files to sharpen saws, knives, shears or chain saws.

It is always a second cut (2).

### PIQÛRE DES RÂPES

Les piqûres pour les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou le bois.

La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm<sup>2</sup>.



### STABBING OF THE RASPS

The rasp stabbing is used to work soft materials like aluminium, lead, plastics or wood.

Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir :

- 1 grosse piqûre
- 2 moyenne piqûre
- 3 fine piqûre.

The rasp finishing is measured in stabbing per cm<sup>2</sup>.

The finishing is:

- 1 gross
- 2 medium
- 3 fine.